**Caiet de sarcini**

**Proiect:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Poz.** | **Descriere** |  |  |
|  | **Instalatie pentru separarea grasimilor din apele uzate pentru a proteja retelele de canalizare si apele de suprafata** |  |  |
| 1 | Separator de grasimi conf. SR EN 1825  Debit nominal: 1 l/s  Cuva din poliester armat cu fibra de sticla, material robust si usor, design compact, fara trapa de integrata.  Inaltime cuva vertical **H**in=900, **H**out=830, Hmin=1230[mm]  Diametru interior: D1= 620 mm  Diametru exterior: D2= 800 mm  Volum util: 251 litri  Volum depozitare grasimi: 42 litri  Greutate cuva: 50 kg/buc.  Racorduri de intrare/ iesire DN 110  Acces facil pentru mentenanta  Adancime maxima de montaj: **H**total=**H**min+**H**extensie+**H**flansa+**H**capac  *Echipamente optionale pentru* ***CTA*** *(informatii in tabl.2 din FT a produsului)****:***   * Extensie cilindrica: D.620, H=variabil (500; 1000; 1500) * Flansa mobila (pentru montaj carosabil): D.620 H200 * Capac acces carosabil aprox. 100 mm; compatibil cu capac peitonal (GRP), PP clasa A15 si carosabil (Fonta) clasa C250 sau D400 * Racord de prelevare probe preinstalat (la cerere), plutitor calibrat pentru grasimi sau trapa de namol (la cerere) |  |  |
| 2 | Furnizorul va prezenta:   * Declaratie de performanta pentru echipamentele furnizate * Rapoarte de incercari si teste emise de un laborator acreditat RENAR, sau de terta parte in care sa se mentioneze debitul nominal si cantitatea de ulei introdusa in separatorul prototip la testare conform SR EN 1825 si nivelul de grasimi masurat la iesire (daca este cazul) * Raportul de audit la fabrica de productie a produselor prezentate (daca este cazul) * Certificate de garantie 2 ani; certificatele de postgarantie se solicita contra cost. * ISO 9001 |  |  |
|  |  |  |  |